**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/2017/1.4.1/RPOWP/D**

**I. Zamawiający:**

Nazwa: DK Service Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa

Adres pocztowy: ul. Kardynała Wyszyńskiego 22 Szówsko 37-500 Jarosław

NIP: 7922291506

REGON: 360643851

Strona internetowa: www.decoverni.com

**II. Rodzaj zamówienia:** Dostawa

**III. Nazwa zamówienia: Linia technologiczna do produkcji innowacyjnych wyrobów malarskich**

1. Dyspergator z układem próżniowym i pompą próżniową (1 szt.).

2. Rozlewaczka – układ konfekcjonowania do pojemników + zamykarka (1 kpl.)

3. Zestaw filtracyjny (1 kpl.)

4. Prasa wyciskająca (1 szt.)

**IV. Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy: Linia technologiczna do produkcji innowacyjnych wyrobów malarskich**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych środków trwałych:

**1. Dyspergator z układem próżniowym i pompą próżniową (1 szt.).** - Niezbędne urządzenie do przeprowadzania dyspersji cząstek ciała stałego w cieczach, umożliwiające dyspergowanie w warunkach zmniejszonej lepkości dynamicznej dyspergowanego medium przy jednocześnie niskich siłach ścinających. Urządzenie wyposażone dodatkowo m.in: w dwie kadzie o pojemności nie mniejszej niż 500 litrów, dodatkową tarczę do produkcji tynków, oraz wagę najazdowa. Min. parametry nie gorsze niż: mieszadło tarczowe, silnik główny P=45kW, n-1450obr/min, silnik zgarniacza P=2,2kW, N=1450obr/min.

**2. Rozlewaczka – układ konfekcjonowania do pojemników + zamykarka (1 kpl.)** - urządzenie stanowiące element ciągu technologicznego, stosowane do precyzyjnego dozowania substancji ciekłych zgodnie z zadaną receptur. Maszyna wyposażona m.in. w zawór dozujący sterowany pneumatycznie, stanowisko umożliwiające dozowanie zadanych porcji materiałów, dozowanie dwustopniowe, użytkowane porcje dozowane 5 – 30 kg. Urządzenie dodatkowo zintegrowane z zamykarką rolkową do pojemników z taśmociągiem oraz wyposażone w zawór dozujący i węże podłączeniowe. Min. parametry nie gorsze niż: zasilanie elektryczne 220/380V, 50Hz.

**3. Zestaw filtracyjny (1 kpl.)** - urządzenie stanowiące element ciągu technologicznego jako zestaw zaprojektowany do filtrowania oraz pompowania cieczy, w szczególności farb, przed ich pakowaniem. Zestaw wyposażony m.in. w pompę pneumatyczną, sprężarkę śrubową, zbiornik ciśnieniowy oraz instalację sprężonego powietrza. Min. parametry nie gorsze niż: pompa pneumatyczna 1 1/2", rury fi 60,3 mm.

**4. Prasa wyciskająca (1 szt.)** - urządzenie stanowiące element ciągu technologicznego, stosowane do ciśnieniowego opróżniania kadzi z wyrobów o wysokiej lepkości. Min. parametry nie gorsze niż: silnik zasilacza P=3kW, n = 1450 obr/min., prasa przystosowania do wyciskania z kadzi nie mniejszej niż 500 litrów.

**Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 42000000-6 Maszyny przemysłowe**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rodzaj parametru** | **Specyfikacja techniczna** |
| 1. **Parametry techniczne - Dyspergator z układem próżniowym i pompą próżniową.** | 1. Mieszadło tarczowe,  2. Mieszadło zgarniające z ścianek kadzi,  3. Pokrywa kadzi roboczej,  4. Układ próżniowy,  5. Silnik główny – tarczy dyspergującej: P=45kW, n=1450obr/min,  6. Silnik zgarniacza: P=2,2kW, N=1450obr/min.,  7. Kadzie robocze:  a) nie mniejsze niż 500 litrów (2 szt.),  b) Kadzie mobilne na kółkach.  c) Zawór spustowy – kulowy.  d) Wykonanie - stal nierdzewna  8. Mocowanie kadzi: Łapa ustalająca kadź zamontowana przy dyspergatorze,  9. Pokrywa kadzi:  a) Podnoszona i opuszczana pneumatycznie.  b) Pokrywa z włazem rewizyjnym.  c) Pokrywa przystosowana do pracy z układem próżniowym.  d) Pokrywa z uszczelką  10. Pokrywa, wał, tarcza, zgarniacz wykonane z stali nierdzewnej / kwasoodpornej.  11. Korpus mieszadła wykonany z stali czarnej  12. tarcza dyspergująca  13. Obroty / napęd – tarcza dyspergująca:  a) Moment przenoszony na wał z silnika poprzez przekładnie pasową  b) Obroty regulowane bezstopniowo n=0-1300obr/min poprzez falownik stało momentowy.  14. Obroty / napęd – zgarniacz  a) Moment przenoszony na wał z silnika poprzez przekładnie łańcuchową i reduktor.  b) Obroty zgarniacza stałe n=20obr/min.  15. Głowica robocza podnoszona i opuszczana na kolumnie hydraulicznej:  a) Wysokość podnoszenia h=1300mm  b) Kolumna z dodatkowym prowadzeniem  16. Zasilacz hydrauliczny:  a) Silnik zasilacza P=1,1kW, n=1450 obr/min  b) Zbiornik oleju  c) Zawory sterujące  d) Wskaźnik ciśnienia oleju  17. Panel sterowania: Sterowanie – start / stop , odczyt prędkości obrotowej, podnoszenie góra dół (pokrywa, mieszadło), regulacja prędkości obrotowej wału tarczy, przycisk awaryjny.  18. Zabezpieczenia:  a) Wyłącznik awaryjny na panelu  b) Wyłączniki krańcowe zabezpieczające przed włączeniem gdy niema kadź i gdy mieszadło jest podniesione  c) Zabezpieczenia silnika przeciążeniowe, przeciwzwarciowe  19. Szafa zasilająco sterująca: Zasilanie: U=3x400V 50Hz.  20. Układ próżniowy:  a) Układ próżniowy do wytwarzania podciśnienia w wnętrzu kadzi.  b) Zawory sterujące, filtr, odstojnik, wakuometr zamontowany na pokrywie.  c) Oświetlenie wnętrza kadzi.  d) Pompa próżniowa – olejowa – wydatek pompy 40-50m3/h  21. Waga najazdowa  22. Tarcza do produkcji tynków |
| 1. **Parametry techniczne - Rozlewaczka – układ konfekcjonowania do pojemników + zamykarka (1 kpl.)** | 1. Zawór dozujący sterowany pneumatycznie (wykonany z stali kwasoodpornej)  2. Stanowisko umożliwiające dozowanie zadanych porcji materiałów do pojemników ustawianych ręcznie na pomoście wagowym.  3. Szalka pomostu wagowego wykonana z stali kwasoodpornej.  4. Dozowanie dwustopniowe – zgrubne i dokładne.  5. Szafka pomiarowo sterująca metalowa malowana proszkowo realizująca pomiar masy i sterowanie.  6. Zakres pomiarowy max. - 30kg – waga z legalizacją handlową.  7. Klasa dokładności wg. GUM – III.  8. Wielkość pomostu minimalna – 400x400mm.  9. Użytkowe porcje dozowane: 5 – 30kg ustawiane przez użytkownika.  10. Sygnały sterujące – 24DC  11. Zasilanie elektryczne 220/380V, 50Hz.  12. Funkcje: bilansowanie ilości opakowań, bilansowanie mas odważanych, wyjście do drukarki lub komputera.  13. Układ pneumatyczny sterowania pracą zaworu.  14. Korpus układu wagowego wykonany z stali czarnej.  15. Zamykarka rolkowa do pojemników z taśmociągiem  a) Taśma transportowa PCV łączona zszywkami.  b) Szerokość taśmy minimalna g=400mm.  c) Długość przenośnika L=1,5m.  d) Korpus przenośnika wykonany z stali czarnej.  e) Przenośnik z burtami prowadzącymi wiaderka – wykonane z stal nierdzewnej.  f) Napęd przenośnika: motoreduktor, moc silnika ok P=0,55kW.  g) Możliwość regulacji wysokości przenośnika nad ziemią.  h) Zamykarka rolkowa do zamykania wiaderek znajdujących się na przenośniku taśmowym.  i) Zamykarka zamontowana na dwóch prowadnicach śrubowych.  j) Wskaźnik położenia rolek zamykających nad taśmą.  k) Zmiana wysokości nad taśmą – ręcznie pokrętłem.  l) Rolki zamykające wykonane z stali nierdzewnej.  16. Urządzenie zintegrowane z zamykarką rolkową do pojemników z taśmociągiem oraz wyposażone w zawór dozujący i węże podłączeniowe. |
| 1. **Parametry techniczne - Zestaw filtracyjny (1 kpl.)** | 1. Zestaw osadzony na podstawie z kółkami  2. Podstawa wykonana z stali czarnej  3. Pompa pneumatyczna membranowa 1 1/2"  4. Filtr główny wykonanie stal nierdzewna typu workowego z stali nierdzewnej  5. Zawory sterujące kulowe  6. Instalacja rurowa  7. Manometr na tłoczeniu z pompy  8. Pompa:  a) Pompa pneumatyczna z min wielkość 1 1/2” - membrany teflon + tłumik pulsacji  b) Stacja przygotowania powietrza zasilania pompy (filtr+osuszacz)  9. Filtr główny  a) Wykonany z stali nierdzewnej.  b) Wejście do filtra – górne  10. Zawory:  a) Zawory kulowe,  b) Zawory na wejściu i wyjściu z filtra oraz na wejściu do pompy,  c) Zawory wykonane z stali nierdzewnej,  11. Instalacja rurowa – sprężonego powietrza:  a) Rury DN50 (Ø60,3mm) wykonane z stali nierdzewnej  b) Szybko-złącze na wyjściu z układu filtrującego – G1 1/2'.  12. Układ sterowania sygnałem sterującym z rozlewaczki.  13. Sprężarka śrubowa,  14. Zbiornik ciśnieniowy |
| 1. **Parametry techniczne - Prasa wyciskająca (1 szt.)** | 1. Prasa przystosowana do wyciskania z kadzi nie mniejszej niż 500 litrów,  2. Prasa z wyciskającym tłokiem napędzanym siłownikiem hydraulicznym,  3. Zasilacz hydrauliczny:  a) Kompletny zasilacz hydrauliczny – zawory sterujące, filtry, pompa  b) Silnik zasilacza P=3kW, n=1450obr/min.  4. Układ doszczelnienia tłoka z kadzią roboczą: Układ z uszczelką typu o-ring,  5. Prasa wykonana z stali czarnej pomalowana powłoką antykorozyjną  6. Mocowanie kadzi:  a) Łapy ustalająca kadź – zderzaki  b) Prowadnice  7. Pulpit sterowniczy:  a) Podnoszenie i opuszczanie głowicy roboczej  b) Przyciski start / stop  c) Wyłącznik awaryjny  d) Regulacja prędkość wyciskania produktu z kadzi  e) Regulacja ciśnienia wyciskania z kadzi  f) Wskaźniki ciśnienia oleju, sprężonego powietrza  6. Zabezpieczenia  a) Wyłącznik awaryjny na panelu  b) Zabezpieczenia silnika przeciążeniowe, przeciwzwarciowe  c) Klatka odgradzająca prasę podczas pracy |

**V. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia:**

1. W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
2. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty- załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
3. dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty- załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
4. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty- załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
5. posiadają wiedzę i doświadczenie w zakresie realizacji dostaw: linii technologicznych do produkcji wyrobów malarskich o parametrach wskazanych w przedmiocie zamówienia lub pokrewnych (zbliżonych) (CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe). Zamawiający uzna za spełnienie tego warunku poprzez wykazanie przez Wykonawcę, że w okresie ostatnich 12 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności firmy jest krótszy w tym okresie, wykonał co najmniej 5 dostaw: linii technologicznych do produkcji wyrobów malarskich o parametrach wskazanych w przedmiocie zamówienia lub pokrewnych (zbliżonych), mieszczących się w zakresie CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe. Za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia oraz uzupełnienie listy referencji dostaw umieszczonych w formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
6. udzielą minimum 12 - miesięcznej gwarancji na przedmiot zamówienia określony w niniejszym postępowaniu ofertowym, liczonej od momentu dostawy przedmiotu zamówienia (potwierdzonej protokołem zdawczo-odbiorczym) - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia umieszczone na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty”,
7. czas realizacji przedmiotu zamówienia w ramach przedmiotowego postępowania ofertowego nie przekroczy 3 miesięcy, licząc od daty pisemnego zlecenia dostawy przez Zamawiającego. Jednocześnie Zamawiający zobowiązuje się do pisemnego zlecenia dostawy w terminie nieprzekraczającym 1 miesiąca od momentu podpisania umowy z wybranym w ramach niniejszego postepowania ofertowego Wykonawcą. Zlecenie realizacji dostawy nastąpi na podstawie złożonego przez Zamawiającego pisemnego zamówienia przekazanego przesyłką pocztową lub kurierską na adres Wykonawcy lub drogą elektroniczną w postaci skanu podpisanego dokumentu. W przypadku przesłania zlecenia realizacji dostawy Pocztą Polską bądź firmą kurierską, termin rozpoczęcia realizacji zamówienia liczony jest od daty wpływu zlecenia realizacji dostawy do siedziby firmy Wykonawcy, natomiast w przypadku zlecenia dostawy drogą elektroniczną w postaci skanu podpisanego dokumentu, termin rozpoczęcia realizacji zamówienia liczony jest od daty nadania wiadomości elektronicznej na adres Dostawcy. Dostawa przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę potwierdzona zostanie protokołem zdawczo-odbiorczym – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty – załącznik nr 1 „Wzór oferty
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do przedstawienia dodatkowych dokumentów i informacji potwierdzających spełnienie warunków, o których mowa w pkt. 1. (lit. a, b, c, d, e, f).
9. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
10. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
11. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
12. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
13. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
14. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
15. Za spełnienie warunku o którym mowa w pkt. V, ppkt. 3 (lit. a, b, c, d, e), Zamawiający uzna, jeżeli będzie miał możliwość podpisania oświadczenia zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego – wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów i załącznika nr 5 do zapytania ofertowego – wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami.
16. Wykonawca nie spełniający warunków udziału w postępowaniu ofertowym albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.
17. Oferenci, w zakresie przedmiotu zamówienia, zobowiązani są do przedstawienia załącznika nr 1 „Wzór oferty” i szczegółowego opisu przedmiotu dostawy. Za spełnienie warunku Zamawiający uzna, przedłożenie przez Oferenta załącznika nr 1 –„Wzór oferty”, i załącznika nr 4 – „Specyfikacja techniczna”. Każdą ofertę złożoną na wzorach dokumentów innych niż przewidzianych w przedmiotowym postepowaniu ofertowym (załącznik nr 1 – Wzór oferty, załącznik nr 4 – Specyfikacja techniczna) odrzuca się.
18. Oferty można składać w języku polskim.
19. Odrzuceniu podlegają także oferty dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia niezgodnego z opisem przedmiotu zamówienia.
20. Oferty powinny zawierać okres ważności, przy czym minimalny okres związania ofertą nie może być krótszy niż 90 dni.
21. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
22. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.
23. Nie przewiduje się ustanowienia dynamicznego systemu zakupów.
24. Nie przewiduje się wyboru najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej.
25. Każdą ofertę nie spełniającą warunków formalnych (zawartych w niniejszym postepowaniu ofertowym) odrzuca się. Spełnianie warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na zasadzie „spełnia/nie spełnia” – na podstawie złożonych dokumentów.

**VI. Miejsce realizacji zamówienia**

**Miejsce realizacji dostawy:** Polska, województwo podkarpackie, powiat jarosławski, gmina Wiązownica, Szówsko 37-500 Jarosław, ul. Kardynała Wyszyńskiego 22.

**VII. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kryterium (symbol)** | **Waga kryterium** |
| 1. | Cena netto (C) | 70% |
| 2. | Czas realizacji zamówienia (Z) | 30% |

**VIII. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium:**

1. **Kryterium: C – Cena netto – Waga 70%:**
2. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z dostawą przedmiotu zamówienia.
3. Cenę ofertową należy podać w walucie PLN.
4. Ceny w PLN należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
5. Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za wykonanie dostawy przedmiotu zamówienia wraz z wszystkimi związanymi z realizacją zamówienia,
6. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie ceny netto podanej w formularzu oferty - Zamawiający uzna dane kryterium oceny za spełnione w przypadku uzupełnienia w punkcie dotyczącym przedmiotowego kryterium załącznika nr 1 „Wzór oferty”.

W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „cena netto” wyliczonych w oparciu o wzór:

Cena netto oferty najniższej

C = x 70 = ilość punktów

Cena netto rozpatrywanej oferty

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 70 pkt.

1. **Kryterium Z - Czas realizacji zamówienia – waga 30%**
2. W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert pod kątem czasu realizacji przedmiotu zamówienia od daty pisemnego zlecenia dostawy w dniach roboczych na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „czas realizacji”.

W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „Czas realizacji zamówienia” tj.:

* Czas realizacji zamówienia – do 1 miesiąca – 30 pkt
* Czas realizacji zamówienia – do 2 miesięcy – 20 pkt
* Czas realizacji zamówienia – do 3 miesięcy – 10 pkt

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 30 pkt.

Uwaga: Zgodnie z kryteriami dopuszczającymi (pkt. V, ppkt. 1 (lit. f)) czas realizacji przedmiotu zamówienia w ramach przedmiotowego postępowania ofertowego nie może przekroczyć 3 miesięcy.

Punkty przyznane w kryterium ceny, kryterium czas realizacji zamówienia, zostaną do siebie dodane. Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

Ʃ = C + Z

Gdzie:

Ʃ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „CENA”

Z – liczba punktów przyznana w kryterium „CZAS REALIZACJI ZAMÓWIENIA”

**IX. Miejsce, sposób i termin składania oraz otwarcia ofert**

1. Miejscem składania ofert jest: DK Service Sp. z o.o. Sp. k., ul. Kardynała Wyszyńskiego 22 Szówsko 37-500 Jarosław
2. Oferta powinna zostać złożona w terminie do 24.01.2018 roku do godziny 10:00,
3. Ofertę należy złożyć osobiście, przesyłką pocztową lub kurierską na adres Zamawiającego lub w postaci skanu podpisanych dokumentów na adres mailowy: wolanin.d@poczta.onet.pl
4. W przypadku przesyłania oferty Pocztą Polską bądź firmą kurierską decyduje data i godzina wpływu oferty do siedziby firmy Zamawiającego: DK Service Sp. z o.o. Sp. k., ul. Kardynała Wyszyńskiego 22 Szówsko 37-500 Jarosław
5. W przypadku przesyłania oferty Pocztą Polską bądź firmą kurierską oferty należy składać w zamkniętej kopercie zaadresowanej do siedziby Zamawiającego wraz z dopiskiem *„Oferta na zakup linii technologicznej do produkcji wyrobów malarskich – nie otwierać do dnia 24.01.2018 roku do godziny 10:10”*. Oferty składane w innej formie nie będą przyjmowane oraz rozpatrywane przez Zamawiającego.
6. W przypadku przeslania oferty w postaci skanu podpisanych dokumentów na adres mailowy Zamawiającego w tytule wiadomości zawrzeć zapis „*Oferta na zakup linii technologicznej do produkcji wyrobów malarskich – nie otwierać do dnia 24.01.2018 roku do godziny 10:10”*.
7. Oferta powinna być sporządzona na wzorze stanowiącym załącznik nr 1 i 4 do postępowania ofertowego.
8. Oferta musi być złożona w formie pisemnej i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta.
9. Koszty opracowania i złożenia oferty ponosi Oferent.
10. Wykonawca może złożyć w prowadzonym postępowaniu wyłącznie jedną ofertę.
11. Otwarcie kopert z Ofertami nastąpi w dniu 24.01.2018 r. o godzinie 10.10 w siedzibie zamawiającego: DK Service Sp. z o.o. Sp. k., ul. Kardynała Wyszyńskiego 22 Szówsko 37-500 Jarosław, (Polska, województwo podkarpackie, powiat jarosławski, gmina Wiązownica, Szówsko 37-500 Jarosław, ul. Kardynała Wyszyńskiego 22)
12. Wszyscy oferenci biorący udział w procedurze o udzielenie zamówienia, będą mieli możliwość uczestniczenia osobiście w posiedzeniu otwarcia kopert z ofertami we wskazanym terminie i miejscu (DK Service Sp. z o.o. Sp. k., ul. Kardynała Wyszyńskiego 22 Szówsko 37-500 Jarosław, godzina 10:10). Oferenci mogą być reprezentowani przez swoich pracowników na podstawie udzielonego w formie pisemnej pełnomocnictwa. Zamawiający przed otwarciem kopert z ofertami poda do wiadomości oferentów kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. W trakcie spotkania Zamawiający poinformuje również oferentów o ilości złożonych ofert, a także poda nazwy i adresy dostawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert (kryterium: cena, kryterium: czas realizacji zamówienia). Oferenci podczas spotkania będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.
13. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną wysłane do każdego Wykonawcy, który złoży ofertę oraz opublikowane zostaną na stronie internetowej Zamawiającego (www.decoverni.com) /bazie konkurencyjności (https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/), najpóźniej do dnia 29.01.2018 roku.
14. Wszyscy oferenci będą mieli możliwość uzyskania w wybrany sposób (w siedzibie Zamawiającego pod adresem: DK Service Sp. z o.o. Sp. k., ul. Kardynała Wyszyńskiego 22 Szówsko 37-500 Jarosław lub elektronicznie) wglądu do pełnego protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia.
15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości wydłużenia terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Dostawcy, w szczególności w przypadku otrzymania i konieczności zweryfikowania znaczącej liczby ofert, przy czym wydłużenie terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Wykonawcy w takim przypadku nastąpi nie później niż do dnia 02.02.2018 roku.
16. W przypadku konieczności wydłużenia terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Dostawcy, Zamawiający najpóźniej do dnia 29.01.2018 roku poinformuje drogą elektroniczną wszystkich Oferentów biorących udział w postępowaniu o wydłużeniu terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Wykonawcy, a także zamieści stosowną informację na stronie internetowej Zamawiającego (www.decoverni.com),
17. Zamawiający do dnia 29.01.2018 roku (z zastrzeżeniem możliwości wydłużenia terminu rozstrzygnięcia wyników wyboru Dostawcy), zamieści na stronie internetowej Zamawiającego (www.decoverni.com), oświadczenie o nieistnieniu konfliktu interesów zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 3 i o braku powiązań z wykonawcami, zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 5 do niniejszego postępowania ofertowego.
18. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego w przypadku powtórzenia czynności albo unieważnienia postępowania jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wyniki w sposób sprzeczny z prawem.
19. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego postepowania ofertowego.
20. Zamawiający udziela odpowiedzi ws. treści postępowania ofertowego, jeżeli prośba o udzielenie wyjaśnień wpłynie nie później, niż do końca dnia 16.01.2018 r. Jeżeli prośba taka wpłynęła w terminie późniejszym albo prośba ta dotyczy udzielonych już wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień, albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
21. Treść zapytań wraz z odpowiedziami Zamawiający przekazuje do wiadomości wszystkich oferentów za pomocą własnej strony internetowej/bazy konkurencyjności, bez wskazywania autora pytania.
22. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt. przedmiotu zamówienia udziela Pan Dariusz Wolanin w formie pisemnej (poczty elektronicznej) pod adresem e-mail: wolanin.d@poczta.onet.pl

**X. Warunki, zmiany umowy, kary umowne i odstąpienie od umowy:**

1. Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach:
2. odstąpienia od realizacji umowy z przyczyn leżących po stronie Dostawcy – w wysokości 10% wartości umowy,
3. niespełnienia określonych w postepowaniu ofertowym wymagań dotyczących realizacji przedmiotu zamówienia (np. nieprawidłowe parametry, zła jakość lub zniszczenia przedmiotu zamówienia) – w wysokości 20% wartości umowy,
4. 0,5% całkowitej wartości dostawy za każdy tydzień opóźnienia, lecz nie więcej niż 5% całkowitej ceny przedmiotu zamówienia/umowy,
5. Zamawiający zapłaci Dostawcy kary umowne w następującym przypadku:
6. odstąpienie od Umowy z przyczyn zawinionych przez Zamawiającego w wysokości 10% wartości umowy,
7. zwłoki w zakresie zapłaty wynagrodzenia – 0,5% całkowitej wartości dostawy za każdy tydzień opóźnienia, lecz nie więcej niż 5% całkowitej ceny przedmiotu zamówienia/umowy,
8. Kary umowne o których mowa w pkt. X ppk. 1 (lit. c), i ppkt. 2. (lit. b) będą miały zastosowanie wyłącznie w przypadku rażących opóźnień w zakresie zwłoki w wykonaniu przedmiotu zamówienia/zwłoki w zakresie zapłaty wynagrodzenia, a ich egzekwowalność zależna będzie od postanowień stron umowy,
9. Kary umowne nie dotyczą przypadków spowodowanych siłą wyższą,
10. Odstąpienie od umowy przysługiwać będzie Zamawiającemu w przypadku wykonania przedmiotu zamówienia, który nie spełnia wymagań zawartych w niniejszym postepowaniu ofertowym oraz złożonej przez Dostawcę ofercie,
11. Zmiany umowy o zamówienie dopuszczalne są w niżej wymienionych przypadkach:
12. zmiany danych adresowych stron, ich rachunków bankowych bądź zmiany osób wymienionych przez strony do realizacji umowy,
13. zmiany formy prawnej prowadzenia działalności gospodarczej przez Dostawcę lub Zamawiającego,
14. zmiany terminu wykonania przedmiotu zamówienia z powodów niezawinionych przez Dostawcę, których nie można było wcześniej przewidzieć,
15. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. Każda zmiana i uzupełnienie umowy, będzie wymagać aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Poza innymi przypadkami określonymi w treści umowy, zmiany umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający i Wykonawca nie przewidywali w chwili zawierania umowy. Wskazane okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Wykonawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż umowa nie będzie mogła być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu umowy.
16. Przedłużenie terminów zakończenia dostawy przedmiotu zamówienia, dopuszczalne jest wyłącznie w przypadku:
17. przestojów i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego,
18. działania siły wyższej (na przykład klęski żywiołowe, strajki generalne lub lokalne), mającej bezpośredni wpływ na terminowość dostawy,
19. wystąpienia niekorzystnych warunków pogodowych, uniemożliwiających dochowanie wymogów technicznych i technologicznych dostawy;
20. wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia  umowy, pomimo zachowania należytej staranności,
21. konieczność usunięcia błędów w specyfikacji technicznej, które będą miały wpływ na termin wykonania umowy,
22. innych przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy, skutkujących niemożliwością realizacji przedmiotu odstawy.
23. W sytuacjach opisanych w niniejszym postepowaniu ofertowym, w zakresie przedłużenia terminu dostawy wymaga pisemnego wniosku Wykonawcy wraz z uzasadnieniem oraz aneksu do umowy podpisanego przez umocowanych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
24. Niezależnie od powyższego, Zamawiający dopuszcza możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian danych zarówno jego, jak i Wykonawcy ujawnionych w rejestrach publicznych, a także zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego bądź zwiększających użyteczność przedmiotu umowy. W takiej sytuacji, wprowadzone zostaną do umowy stosowne zmiany weryfikujące redakcyjne dotychczasowe brzmienie umowy, bądź wskazujące nowe dane wynikające ze zmian w rejestrach publicznych albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy. Wszelkie zmiany wprowadzane do umowy dokonywane będą z poszanowaniem obowiązków wynikających z obowiązującego prawa.

Załączniki do postepowania ofertowego;

1. Załącznik nr 1 – Wzór oferty

2. Załącznik nr 2 – Wzór umowy na dostawę

3. Załącznik nr 3 – Wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów (wypełnia Zamawiający)

4. Załącznik nr 4 – Specyfikacja techniczna

5. Załącznik nr 5 – Wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami (wypełnia Zamawiający)

6. Załącznik nr 6 – Protokół postępowania (wypełnia Zamawiający)